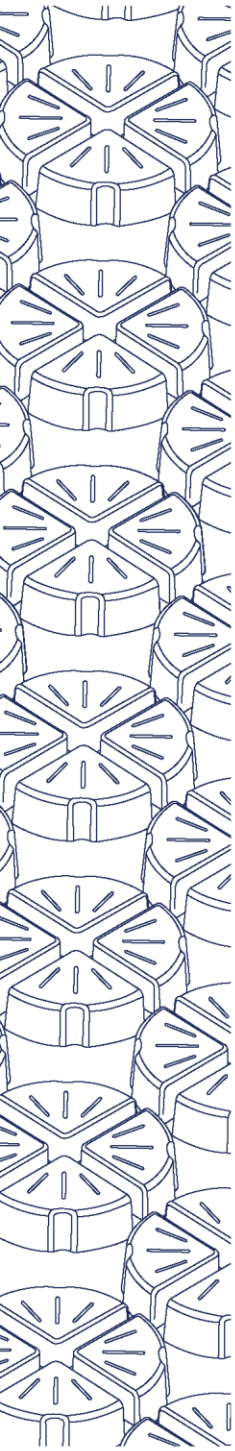


cobiax cls



Ficha Técnica

Referencia:	Cobiax CLS-P-390
Código de producto:	47.15
Ref. del documento:	FT/47.15/v02
Fecha de emisión:	MAI/26
Página:	1/2

COBIAX CLS-P-390

1 PRODUCTO

Elemento de aligeramiento compuesto por módulos de polipropileno (PP) reciclado, parte del Sistema Cobiax CLS.

2 FINALIDAD

Aligeramiento de losas de hormigón armado mediante la creación de huecos en su interior, reduciendo el consumo de hormigón.

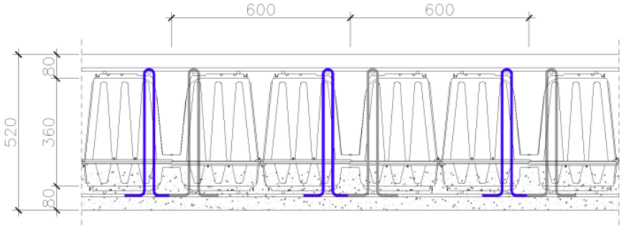
3 VENTAJAS

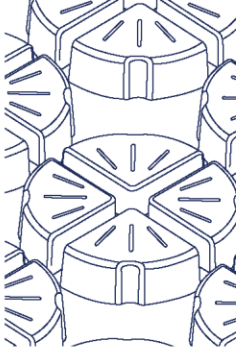
Ejecución de losas aligeradas con aspecto y prestaciones similares a una losa maciza de igual espesor, con reducción del consumo de hormigón y acero mediante un proceso rápido y adaptable a cualquier geometría. Al dar origen a una estructura más ligera, el Sistema Cobiax CLS permite optimizar los elementos verticales y las cimentaciones, mejorar el comportamiento sísmico y resolver luces de mayores dimensiones, junto con la reducción de las emisiones de CO2 inherentes al proceso constructivo.

4 CARACTERÍSTICAS

El Cobiax CLS-P-390 está destinado a la ejecución de losas con un espesor mínimo de 0,520 m. En la siguiente tabla se encuentran los principales parámetros para la configuración con espesor mínimo:

Espesor de la Losa (h)	[mm]	520	530	540	550
Reducción de Carga	[kN/m²]	-4.38			
Factor de Corrección de Inercia	[-]	0.81	0.81	0.81	0.81
Factor de Reducción al Corte	[-]	0.40			
Altura del Soporte	[mm]	390			
Altura del Vacío	[mm]	360			
Separación entre Módulos	[mm]	600			
Nº de Vacíos	[un/m²]	2.78			
Volumen del Vacío	[m³/m²]	0.175			
Reducción de CO_2	[ton/m²]	0.037			
Consumo de Hormigón	[m³/m²]	0.345	0.355	0.365	0.375





cobiax cls

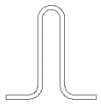
5 COMPONENTES

El módulo está constituido por 2 unidades de polipropileno reciclado (PP) con 0,60 x 0,60 m de dimensión, que forman un círculo con diámetro de 54 cm y altura de 295 mm y 095 mm (CLS-H-295 + CLS-H-095), alcanzando una altura total de 390 mm.

6 MONTAJE

El proceso de montaje debe seguir el procedimiento de una losa maciza, colocando en primer lugar la armadura inferior sobre la que se apoyan los módulos Cobiax CLS; sobre estos se colocará la armadura superior, evitando el uso de «silletas» para tal fin. El hormigonado deberá realizarse en dos fases, garantizando en la primera fase el anclaje de los módulos (intervalo de 1 a 2 horas).

Por cada módulo instalado son necesarios, como mínimo, 2 refuerzos en omega Φ8 con altura de 450 mm por hueco.



7 SUMINISTRO

Los módulos Cobiax CLS se suministran en conjuntos de soportes y elipsoides, acoplados o separados. Los siguientes valores son meramente indicativos.

Componentes Separados	Componentes Separados
Camión 13.6m	Contenedor 40" HC
1175 m^2	993 m^2

8 USO

Manipular con precaución utilizando guantes de seguridad y evitando impactos. El corte de los soportes deberá realizarse con herramientas adecuadas para tal fin. En caso de inutilización, los módulos Cobiax CLS son totalmente reciclables.

9 CAPACIDAD

La capacidad resistente del sistema Cobiax CLS en seco ha sido probada para garantizar la circulación de personas, equipos y materiales durante su montaje. Los valores de los ensayos realizados incluyen cargas sobre los módulos, garantizando en cualquier situación la resistencia necesaria para una carga de 100 kg.

10 DIMENSIONAMIENTO

La consideración de una losa Cobiax CLS a nivel de proyecto deberá seguir la legislación, los procedimientos y los criterios inherentes a la definición, cálculo y detalle de una losa maciza, con la introducción de los factores de reducción de inercia y de resistencia al corte en las zonas aligeradas, y contabilizando la reducción de carga derivada de la eliminación del volumen de hormigón correspondiente.

11 MEDIO AMBIENTE

El sistema produce una reducción de CO_2/m^2 equivalente a 294 km recorridos por un Audi A3 (126 gr/km de media).

Ferca no asume la responsabilidad por errores del presente documento y se reserva el derecho de modificarlo sin previo aviso.

