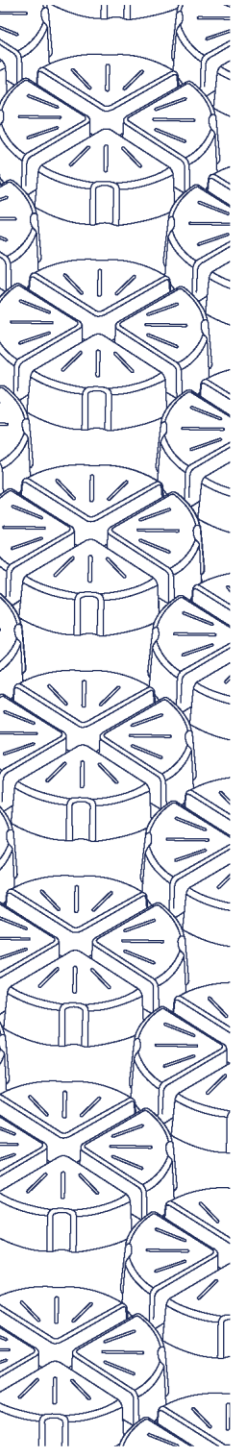


cobiax cls



Ficha Técnica

Referencia:	Cobiax CLS-P-250
Código de producto:	47.08
Ref. del documento:	FT/47.08/v02
Fecha de emisión:	MAI/26
Página:	1/2

COBIAX CLS-P-250

1 PRODUCTO

Elemento de aligeramiento compuesto por módulos de polipropileno (PP) reciclado, parte del Sistema Cobiax CLS.

2 FINALIDAD

Aligeramiento de losas de hormigón armado mediante la creación de huecos en su interior, reduciendo el consumo de hormigón.

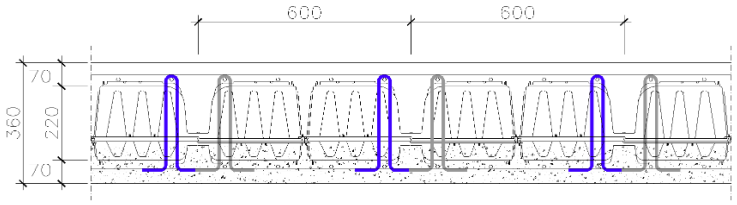
3 VENTAJAS

Ejecución de losas aligeradas con aspecto y prestaciones similares a los de una losa maciza de igual espesor, con reducción del consumo de hormigón y acero mediante un proceso rápido y adaptable a cualquier geometría. Al dar origen a una estructura más ligera, el Sistema Cobiax CLS permite optimizar los elementos verticales y las cimentaciones, mejorar el comportamiento sísmico y resolver luces de mayores dimensiones, reduciendo al mismo tiempo las emisiones de CO_2 inherentes al proceso constructivo.

4 CARACTERÍSTICAS

El Cobiax CLS-P-250 está destinado a la ejecución de losas con un espesor mínimo de 0,360 m. En la siguiente tabla se recogen los principales parámetros para la configuración con espesor mínimo:

Espesor de la Losa (h)	[mm]	360	370	380
Reducción de Carga	[kN/m²]		-2.92	
Factor de Corrección de Inercia	[-]	0.88	0.88	0.88
Factor de Reducción al Corte	[-]		0.42	
Altura del Soporte	[mm]		250	
Altura del Vacío	[mm]		220	
Separación entre Módulos	[mm]		600	
Nº de Vacíos	[un/m²]		2.78	
Volumen del Vacío	[m³/m²]		0.117	
Reducción de CO_2	[ton/m²]		0.025	
Consumo de Hormigón	[m³/m²]	0.243	0.253	0.263



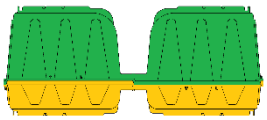
FERCA

www.fercaingenieria.es

5 COMPONENTES

El módulo está formado por 2 unidades de polipropileno reciclado (PP) de 0,60 x 0,60 m de dimensión, que forman un círculo con un diámetro de 54 cm y una altura de 175 mm y 75 mm (CLS-H-175 + CLS-H-075), alcanzando una altura total de 250 mm.

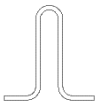
CLS-H-175 + CLS-H-075



6 MONTAJE

El proceso de montaje debe seguir el procedimiento de una losa maciza, colocando en primer lugar la armadura inferior sobre la que se apoyan los módulos Cobiax CLS, sobre estos se colocará la armadura superior, prescindiendo de «separadores» para tal efecto. El hormigonado deberá realizarse en dos fases, garantizando en la primera fase el anclaje de los módulos (intervalo de 1 a 2 horas).

Por cada módulo instalado se necesitan, como mínimo, 2 refuerzos en omega Φ8 con una altura de 310 mm por hueco.



7 SUMINISTRO

Los módulos Cobiax CLS se suministran en conjuntos de soportes y elipsoides, acoplados o separados. Los siguientes valores son meramente indicativos.

Componentes Separados	Componentes Separados
Camión 13,6m	Contenedor 40" HC
1638 m^2	1390 m^2

8 USO

Manipular con precaución utilizando guantes de seguridad y evitando impactos. El corte de los soportes deberá realizarse con herramientas adecuadas para tal efecto. En caso de inutilización, los módulos Cobiax CLS son totalmente reciclables.

9 CAPACIDAD

La capacidad resistente del sistema Cobiax CLS en seco ha sido ensayada para garantizar la circulación de personas, equipos y materiales durante su montaje. Los valores de los ensayos realizados incluyen cargas sobre los módulos, garantizando en cualquier situación la resistencia necesaria frente a una carga de 100 kg.

10 DIMENSIONAMIENTO

La consideración de una losa Cobiax CLS a nivel de proyecto deberá seguir la legislación, los procedimientos y los criterios inherentes a la definición, cálculo y detalle de una losa maciza, con la introducción de los factores de reducción de inercia y de resistencia al corte en las zonas aligeradas, y contabilizando la reducción de carga derivada de la eliminación del volumen de hormigón correspondiente.

11 MEDIO AMBIENTE

El sistema produce una reducción de CO_2/m^2 equivalente a 198 km recorridos por un Audi A3 (126 gr/km de media).

Ferca no asume la responsabilidad por errores del presente documento y se reserva el derecho de modificarlo sin previo aviso.