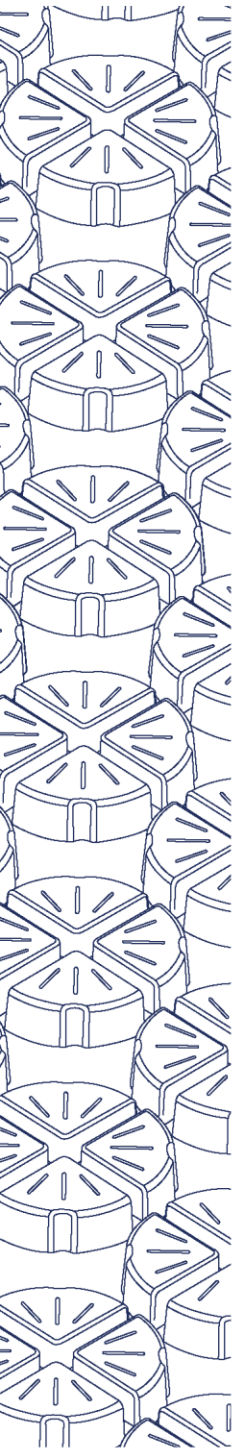


cobiax cls



Ficha Técnica

Referencia:	Cobiax CLS-P-210
Código de producto:	47.06
Ref. del documento:	FT/47.06/v02
Fecha de emisión:	MAI/26
Página:	1/2

COBIAX CLS-P-210

1 PRODUCTO

Elemento de aligeramiento compuesto por módulos de polipropileno (PP) reciclado, parte del Sistema Cobiax CLS.

2 FINALIDAD

Aligeramiento de losas de hormigón armado mediante la creación de huecos en su interior, reduciendo el consumo de hormigón.

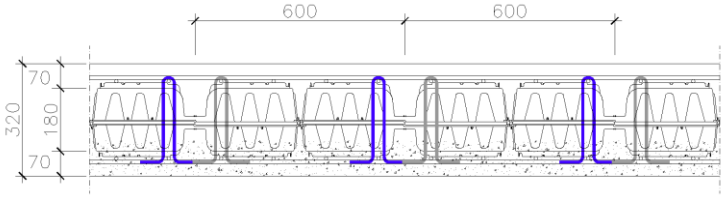
3 VENTAJAS

Ejecución de losas aligeradas con aspecto y rendimiento similares a los de una losa maciza de igual espesor, con reducción del consumo de hormigón y acero mediante un proceso rápido y adaptable a cualquier geometría. Al dar lugar a una estructura más ligera, el Sistema Cobiax CLS permite optimizar los elementos verticales y las cimentaciones, mejora el comportamiento sísmico y facilita la resolución de luces de mayores dimensiones, reduciendo al mismo tiempo las emisiones de CO_2 inherentes al proceso constructivo.

4 CARACTERÍSTICAS

El Cobiax CLS-P-210 está destinado a la ejecución de losas con un espesor mínimo de 0.320 m. En la siguiente tabla se recogen los principales parámetros para la configuración con espesor mínimo:

Espesor de la Losa (h)	[mm]	320	330	340
Reducción de Carga	[kN/m²]		-2.48	
Factor de Corrección de Inercia	[-]	0.89	0.90	0.91
Factor de Reducción al Corte	[-]		0.43	
Altura del Soporte	[mm]		210	
Altura del Vacío	[mm]		180	
Separación entre Módulos	[mm]		600	
Nº de Vacíos	[un/m²]		2.78	
Volumen del Vacío	[m³/m²]		0.099	
Reducción de CO2	[ton/m²]		0.021	
Consumo de Hormigón	[m³/m²]	0.221	0.231	0.241



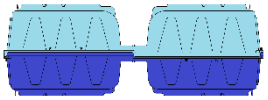
FERCA

www.fercaingenieria.es

5 COMPONENTES

El módulo está constituido por 2 unidades de polipropileno reciclado (PP) de 0.60 x 0.60 m de dimensión, que conforman un círculo con diámetro de 54 cm y alturas de 115 mm y 95 mm (CLS-H-115 + CLS-H-095), alcanzando una altura total de 210 mm.

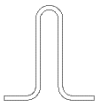
CLS-H-115 + CLS-H-095



6 MONTAJE

El proceso de montaje debe seguir el procedimiento de una losa maciza, colocando en primer lugar la armadura inferior sobre la que se apoyan los módulos Cobiax CLS, sobre ellos se colocará la armadura superior, prescindiendo de "sillas" separadoras para tal efecto. El hormigonado deberá realizarse en dos fases, garantizando en la primera fase el anclaje de los módulos (intervalo de 1 a 2 horas).

Por cada módulo instalado se necesitan, como mínimo, 2 refuerzos en omega Φ8 con una altura de 270 mm por hueco.



7 SUMINISTRO

Los módulos Cobiax CLS se suministran en conjuntos de soportes y elipsoides, acoplados o por separado. Los siguientes valores son meramente indicativos.

Componentes Separados	Componentes Separados
Camión 13.6m	Contenedor 40" HC
1678 m^2	1423 m^2

8 USO

Manejar con precaución utilizando guantes de seguridad y evitando impactos. El corte de los soportes deberá realizarse con herramientas adecuadas para tal efecto. En caso de inutilización, los módulos Cobiax CLS son totalmente reciclables.

9 CAPACIDAD

La capacidad resistente del sistema Cobiax CLS en seco fue probada para garantizar la circulación de personas, equipos y materiales durante su montaje. Los valores de los ensayos realizados incluyen cargas sobre los módulos, garantizando en cualquier situación la resistencia necesaria para una carga de 100 kg.

10 DIMENSIONAMIENTO

La consideración de una losa Cobiax CLS a nivel de proyecto deberá seguir la legislación, los procedimientos y los criterios inherentes a la definición, el cálculo y el detallado de una losa maciza, con la introducción de los factores de reducción de inercia y de resistencia al corte en las zonas aligeradas, y contabilizando la reducción de carga derivada de la eliminación del volumen de hormigón correspondiente.

11 MEDIO AMBIENTE

El sistema produce una reducción de CO_2/m^2 equivalente a 167 km recorridos por un Audi A3 (126 gr/km de media).

Ferca no asume la responsabilidad por errores en el presente documento y se reserva el derecho de modificarlo sin previo aviso.