Ficha Técnica

Referencia:	Cobiax CLS-P-150
Código de producto:	47.03
Ref. del documento:	FT/47.03/v02
Fecha de emisión:	MAI/26
Página:	1/2

COBIAX CLS-P-150

1 PRODUCTO

Elemento de aligeramiento compuesto por módulos de polipropileno (PP) reciclado, parte del Sistema Cobiax CLS.

2 FINALIDAD

Aligeramiento de losas de hormigón armado mediante la creación de huecos en su interior, reduciendo el consumo de hormigón.

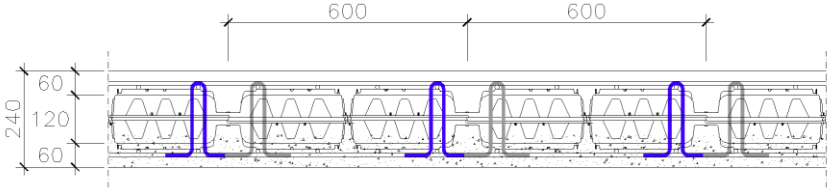
3 VENTAJAS

Ejecución de losas aligeradas con aspecto y prestaciones similares a los de una losa maciza de igual espesor, con reducción del consumo de hormigón y acero mediante un proceso rápido y adaptable a cualquier geometría. Al dar lugar a una estructura más ligera, el Sistema Cobiax CLS permite optimizar los elementos verticales y las cimentaciones, mejorar el comportamiento sísmico y resolver luces de mayores dimensiones, reduciendo al mismo tiempo las emisiones de CO_2 inherentes al proceso constructivo.

4 CARACTERÍSTICAS

El Cobiax CLS-P-150 está diseñado para la ejecución de losas con un espesor mínimo de 0,240 m. En la siguiente tabla se muestran los principales parámetros para la configuración con espesor mínimo:

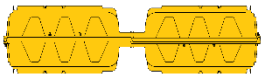
Espesor de la Losa (h)	[mm]	240	250	260
Reducción de Carga	[kN/m²]		-1.71	
Factor de Corrección de Inercia	[-]	0.92	0.93	0.93
Factor de Reducción al Corte	[-]		0.44	
Altura del Soporte	[mm]		150	
Altura del Vacío	[mm]		120	
Separación entre Módulos	[mm]		600	
Nº de Vacíos	[un/m²]		2.78	
Volumen del Vacío	[m³/m²]		0.068	
Reducción de CO2	[ton/m²]		0.014	
Consumo de Hormigón	[m³/m²]	0.172	0.182	0.192



5 COMPONENTES

El módulo está formado por 2 unidades de polipropileno reciclado (PP) de 0,60 x 0,60 m de dimensión, que conforman un círculo de 54 cm de diámetro y una altura de 2 x 75 mm (CLS-H-075 + CLS-H-075), alcanzando una altura total de 150 mm.

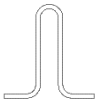
CLS-H-075 + CLS-H-075



6 MONTAJE

El proceso de montaje debe seguir el procedimiento de una losa maciza, colocando en primer lugar la armadura inferior sobre la que se apoyan los módulos Cobiax CLS, sobre los que se colocará la armadura superior sin necesidad de "separadores" para tal efecto. El hormigonado deberá realizarse en dos fases, garantizando en la primera fase el anclaje de los módulos (intervalo de 1 a 2 horas).

Por cada módulo instalado se necesitan, como mínimo, 2 refuerzos en omega Φ8 con una altura de 210 mm por hueco.



7 SUMINISTRO

Los módulos Cobiax CLS se suministran en conjuntos de soportes y elipsoides, acoplados o por separado. Los siguientes valores son meramente indicativos.

Componentes Separados	Componentes Separados
Camión 13,6m	Contenedor 40" HC
1721 m^2	1456 m^2

8 USO

Manejar con precaución utilizando guantes de seguridad y evitando impactos. El corte de los soportes deberá realizarse con herramientas adecuadas para tal efecto. En caso de inutilización, los módulos Cobiax CLS son totalmente reciclables.

9 CAPACIDAD

La capacidad resistente del sistema Cobiax CLS en seco fue testada para garantizar la circulación de personas, equipos y materiales durante su montaje. Los valores de los ensayos realizados incluyen cargas sobre los módulos, garantizando en cualquier situación la resistencia necesaria a una carga de 100 kg.

10 DIMENSIONAMIENTO

La consideración de una losa Cobiax CLS a nivel de proyecto deberá seguir la legislación, los procedimientos y los criterios inherentes a la definición, cálculo y detallado de una losa maciza, con la introducción de los factores de reducción de inercia y de resistencia al corte en las zonas aligeradas, y contabilizando la reducción de carga que resulta de la eliminación del volumen de hormigón correspondiente.

11 MEDIO AMBIENTE

El sistema produce una reducción de CO_2/m^2 equivalente a 111 km recorridos por un Audi A3 (126 gr/km de media).

Ferca no asume responsabilidad por errores en el presente documento y se reserva el derecho de modificarlo sin previo aviso.