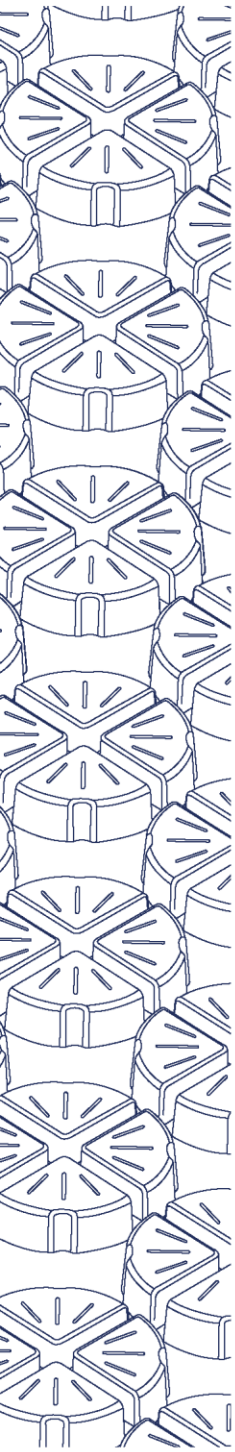


cobiax cls



Ficha Técnica

Referencia:	Cobiax CLS-P-130
Código de producto:	47.02
Ref. del documento:	FT/47.02/v02
Fecha de emisión:	MAI/26
Página:	1/2

COBIAX CLS-P-130

1 PRODUCTO

Elemento de aligeramiento compuesto por módulos de polipropileno (PP) reciclado, parte del Sistema Cobiax CLS.

2 FINALIDAD

Aligeramiento de losas de hormigón armado mediante la creación de huecos en su interior, reduciendo el consumo de hormigón.

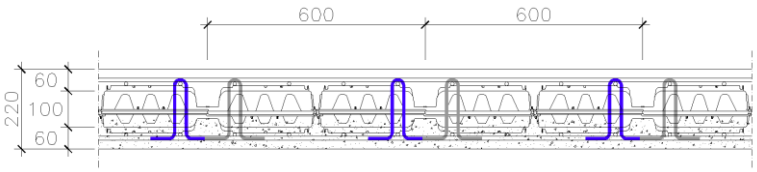
3 VENTAJAS

Ejecución de losas aligeradas con aspecto y rendimiento similar a una losa maciza de igual espesor, con reducción del consumo de hormigón y acero mediante un proceso rápido y adaptable a cualquier geometría. Al dar lugar a una estructura más ligera, el Sistema Cobiax CLS permite optimizar los elementos verticales y las cimentaciones, mejorar el comportamiento sísmico y resolver luces de mayores dimensiones, reduciendo al mismo tiempo las emisiones de CO_2 inherentes al proceso constructivo.

4 CARACTERÍSTICAS

El Cobiax CLS-P-130 está destinado a la ejecución de losas con un espesor mínimo de 0,220 m. En la siguiente tabla se encuentran los principales parámetros para la configuración con espesor mínimo:

Espesor de la Losa (h)	[mm]	220	230	240
Reducción de Carga	[kN/m²]		-1.42	
Factor de Corrección de la Inercia	[-]	0.94	0.95	0.95
Factor de Reducción al Corte	[-]		0.45	
Altura del Soporte	[mm]		130	
Altura del Hueco	[mm]		100	
Separación entre Módulos	[mm]		600	
Nº de Huecos	[un/m²]		2.78	
Volumen de Hueco	[m³/m²]		0.057	
Reducción de CO_2	[ton/m²]		0.012	
Consumo de Hormigón	[m³/m²]	0.163	0.173	0.183



FERCA

www.fercaingenieria.es

5 COMPONENTES

El módulo está formado por 2 unidades de polipropileno reciclado (PP) con 0,60 x 0,60 m de dimensión, que forman un círculo con diámetro de 54 cm y altura de 75 mm y 55 mm (CLS-H-075 + CLS-H-055), alcanzando la altura total de 130 mm.

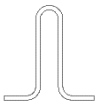
CLS-H-075 + CLS-H-055



6 MONTAJE

El proceso de montaje debe seguir el procedimiento de una losa maciza, colocando en primer lugar la armadura inferior sobre la cual se apoyan los módulos Cobiax CLS, sobre estos se colocará la armadura superior, prescindiendo de "sillas" para tal efecto. El hormigonado deberá realizarse en dos fases, garantizando en la primera fase el anclaje de los módulos (intervalo de 1 a 2 horas).

Por cada módulo instalado es necesario, como mínimo, 2 refuerzos en omega Φ8 con altura de 190 mm por vacío.



7 SUMINISTRO

Los módulos Cobiax CLS se suministran en conjuntos de soportes y elipsoides, acoplados o separados. Los siguientes valores son meramente indicativos.

Componentes Separados	Componentes Separados
Camião 13.6m	Contentor 40" HC
1721 m²	1456 m²

8 USO

Manipular con precaución utilizando guantes de seguridad, evitando impactos. El corte de los soportes deberá realizarse con herramientas propias para tal efecto. En caso de inutilización, los módulos Cobiax CLS son totalmente reciclables.

9 CAPACIDAD

La capacidad resistente del sistema Cobiax CLS en seco fue probada para garantizar la circulación de personas, equipos y materiales durante su montaje. Los valores de las pruebas realizadas incluyen cargas sobre los módulos, garantizando en cualquier situación la resistencia necesaria a una carga de 100 kg.

10 DIMENSIONAMIENTO

La consideración de una losa Cobiax CLS a nivel de proyecto deberá seguir la legislación, los procedimientos y los criterios inherentes a la definición, cálculo y detalle de una losa maciza, con la introducción de los factores de reducción de inercia y de resistencia al corte en las zonas aligeradas, contabilizando la reducción de carga que resulta de la eliminación del volumen de hormigón respectivo.

11 MEDIO AMBIENTE

El sistema produce una reducción de CO_2/m^2 equivalente a 95 km recorridos por un Audi A3 (126 gr/km de media).

Ferca no asume responsabilidad por errores del presente documento y se reserva el derecho de modificarlo sin previo aviso.