

## Moldes FG900

Altura do molde <i>mm</i>	Espessura da lâmina <i>mm</i>	Altura Total <i>mm</i>	Largura média da nervura <i>mm</i>	Área da secção <i>cm<sup>2</sup></i>	Distância ao C.G. da		Inércia <i>cm<sup>4</sup></i>	Módulo de Flexão		Volume do Vazio <i>m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup></i>	Peso Próprio <i>kN/m<sup>2</sup></i>	Volume de Betão <i>m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup></i>			
					Face Superior <i>mm</i>	Face Inferior <i>mm</i>		Superior <i>cm<sup>3</sup></i>	Inferior <i>cm<sup>3</sup></i>						
225	50	275	172	816	83	192	49561	5971	2581	0,115	0,142	3,35	0,133		
	75	300	176	1040	87	213	65670	7548	3083					3,95	0,158
	100	325	180	1266	95	230	84158	8858	3659						
325	50	375	192	1043	122	253	125718	10304	4969	0,161	0,198	4,45	0,177		
	75	400	197	1268	123	277	159245	12947	5749					5,05	0,202
	100	425	203	1493	128	297	194449	15191	6547						
425	50	475	207	1310	165	310	255029	15456	8226	0,200	0,247	5,70	0,228		
	75	500	212	1536	163	337	314390	19347	9315					6,35	0,253
	100	525	217	1761	165	360	374573	22701	10450						
hm	hs	H	bm	A	Vs	Vi	I	Ws	Wi	V/v	Betão 25 kN/m <sup>3</sup>				

### Legenda:

